

トヨーエネライツ BMシリーズ

- 植物由来原料で作るポリ乳酸(PLA)をポリスチレンに30%配合
- 耐油性や耐熱性に優れ、電子レンジにかけることも可能
- CO₂排出量を25%削減、化石資源の節約にも寄与
- ポリ衛協ポジティブリスト登録済
- バイオマスプラ(BP)ポジティブリスト登録済

耐薬品性

HIPS BM

MEK
(Methyl Ethyl Ketone)

乾燥

● MEKに24時間浸漬後、乾燥

耐油性

BM HIPS

MCT 塗布

24hr

● BM600 は破断していない
● HIPS は5分で破断

※MCT : 中鎖脂肪酸

試験項目	単位	BM100 (PLA=30%)		BM600 (PLA=30%)		HIPS 射出成形用 ^{※3}
結晶化度 ^{※1}	%	20	50	20	50	—
メルトマスフローレイト (200°C)	g/10min		8		3	6
ビカット軟化温度 (50N)	°C	78	92	78	90	92
荷重たわみ温度 (1.8MPa)	°C	59	90	59	87	73
シャルピー衝撃強さ	kJ/m ²	10	13	12	15	10
比重	—	1.10	1.10	1.10	1.10	1.04
定歪耐油性試験 破断時間 ^{※2}	min	120		>2880		5

※1 結晶化度は成形条件やアニール条件によって異なります ※2 試験油: MCT、シート厚: 0.4mm (MD方向) ※3 トヨースチロール H450

射出成形用 (BM100)

- 用途例…カトラリー、カップ、皿など



押出成形用 (BM600)

- 用途例…トレイ、丼など



耐熱性

- 中華餡をトレイに置き、800Wの電子レンジで3分間加熱した例

BM製トレイは変形していない



本データはある一定条件下での実験値であり保証値ではありません。開発品であり、データや手法は予告なく変わる可能性があります。

Data presented in this material are typical measured values and are not guaranteed.
This material is under development. Evaluation methods and numerical values are subject to change without notice.